



Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

WS-04A (KBT)

WS-04B (KBT)

WS-07 (KBT)

WS-08 (KBT)

WS-11 (KBT)

WS-12 (KBT)

WS-17 (KBT)

Назначение

Автоматические многофункциональные стрипперы **WS-04A (KBT), WS-04B (KBT), WS-07 (KBT), WS-08 (KBT), WS-11 (KBT), WS-12 (KBT), WS-17 (KBT)** предназначены для снятия жильной изоляции провода, а так же для снятия оболочки с плоских проводов.

Комплект поставки

Стриппер 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Параметры	WS-04A	WS-04B	WS-07	WS-08	WS-11	WS-12	WS-17
Диапазон снятия изоляции, мм ²	0.05-10	0.05-10	0.05-10	0.2-6.0	0.05-10	0.05-10	0.05-10
Модуль для резки проводов	Стандарт	Стандарт	Стандарт	CutPro*	CutPro*	CutPro*	CutPro*
Ширина лезвий «CatPro»	-	-	-	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм
Направляющие модуля для резки	-	-	-	-	+	+	+
Резка проводов сечением, мм ²	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10	до 10
Ширина захвата губок, мм	11	11	13	9	13	13	13
Окно для сброса изоляции	-	-	+	-	+	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	-	+	+	+
Винт микронастройки	+	+	+	-	+	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205	205
Вес инструмента, г	320	350	340	245	340	350	360

* Возможна покупка лезвий модуля в сервисном центре КВТ в случае износа или повреждения

Устройство и принцип работы



Устройство и принцип работы

Автоматические стрипперы состоят из рукояток, прижимных губок, механизма микронастройки усилий прижима губок, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели.

Рукоятки нескользящие, со вставками из термопластезины приводят в действие прижимные губки инструмента.

Прижимные губки с одной стороны имеют зубцы для зажима и удержания жилы провода в процессе снятия изоляции, с другой стороны - зубец для надрезания изоляции провода и ее удаления.

Винт микронастройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима

губок на изоляции провода. Регулировка усилий возможна в сторону увеличения «плюс», либо в сторону уменьшения «минус».

Модули для резки бывают двух типов: «стандартный», который представляет собой скошенный участок металлической части полотна рукоятки, и модуль «CutPro», состоящий из двух прецизионно заточенных сменных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки винтами.

Направляющие модуля «CatPro» позволяют избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга. Возвратные пружины (2шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение.



**Модуль для опрессовки
WS-04A**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)



**Модуль для опрессовки
WS-04B**

Предназначен для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ сечением от 0,5 до 6,0 мм²



**Модуль для опрессовки
WS-07, WS-17**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а так же неизолированных гильз и наконечников, в том числе и автоклемм



**Модуль для опрессовки
WS-11**

Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)

** Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента*

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Установка регулятора прижимных усилий

Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки провода. При установке учитывайте, величину сечения провода, класс жилы, а так же толщину и твердость изоляции.

- Для проводов минимальных сечений в рабочем диапазоне вращайте регулятор с сторону «минус», для проводов максимального сечения, а так же проводов с твердой жесткой изоляцией в сторону «плюс».
- Для увеличения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «плюс» согласно стрелке.
- Для уменьшения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «минус» согласно стрелке.

Порядок работы

- 1 Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины
- 2 Сведите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит сьем изоляции с жилы провода
- 3 После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение

ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции

Обслуживание инструмента

ЗАМЕНА ВОЗВРАТНЫХ ПРУЖИН

- В случае поломки возвратной пружины автоматических стрипперов WS-04A, WS-04B, WS-07, WS-08, WS-11, WS-12, WS-17 есть возможность приобретения пружин в Сервисном Центре КВТ.
- В инструменте используются две возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под винтом фиксации и с тыльной под пластиковой крышкой.
- Демонтируйте вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93