

Монтажный инструмент для скручивания гильз СОАС при соединении сталеалюминиевых и алюминиевых проводов

МИ-230У

- Предназначен для монтажа голых проводов марок: А, АС, АСК в овальных соединителях типа СОАС
- Соединение проводов осуществляется путем скручивания их в овальном соединителе
- Для обеспечения надежного соединения проводов необходимо сделать 4–4.5 оборота соединяемым зажимом
- Усилие на разрыв правильно смонтированного соединителя – не менее 2000 кН
- Диапазон сечений - 10–185мм²
- Габариты - 1060x150x200 мм



Ролик кабельный

РКУ-140

- Шкивы ролика РКУ-140 изготовлены из алюминиевого сплава
- Закрытые подшипники надежно защищают узел оси вращения от попадания грязи и обеспечивают нормальную работу ролика в течение всего срока службы
- Узлы в виде петель позволяют легко стыковать угловые ролики между собой специальным штырем повторяя контур кабельной линии в местах поворота
- Диаметр кабеля: до 140 мм
- Диаметр ролика: 120/56 мм
- Количество роликов: 3 шт.
- Масса: 12,4 кг



РКН-140

- Шкив ролика РКН-140 изготовлен из алюминиевого сплава
- Два закрытых подшипника надежно защищают узел оси вращения от попадания грязи и обеспечивают нормальную работу ролика в течение всего срока службы
- Конструкция ролика позволяет прокладывать кабель поверх другого кабеля
- Наличие в основании двух отверстий для анкеровки
- Диаметр кабеля: до 140 мм
- Диаметр ролика: 120/56 мм
- Количество роликов: 1 шт.
- Масса: 6,0 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Ролики раскаточные для монтажа ВЛ

РР/РМ

- Предназначены для выполнения монтажных работ, связанных с подвеской, ремонтом проводов и грозозащитных тросов на линиях электропередачи, а также с раскаткой оптических кабелей, в том числе встроенных в газотрос, по опорам воздушных линий электропередачи, контактной сети железных дорог, линий уличного освещения и городского электротранспорта с пролетами до 500 м
- Сдвижная щека дает возможность, не снимая ролика с траверсы после раскатки провода, осуществить его выемку
- Закрытые подшипники надежно защищают узел оси вращения от попадания грязи и обеспечивают нормальную работу ролика в течение всего срока службы
- Форма ручья гарантирует, что при небольших углах поворота линии электропередачи, провод не выскочит из ручья ролика



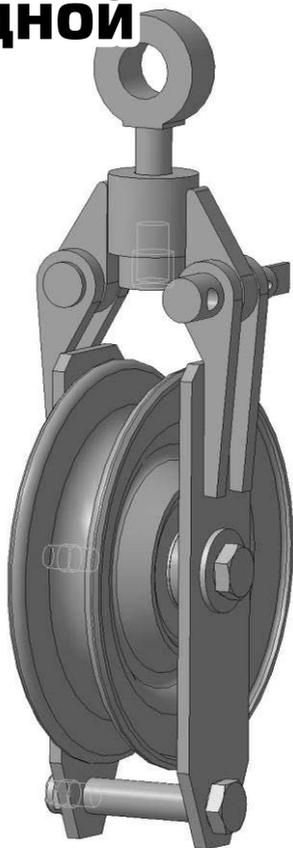
Комплект для замены дефектных изоляторов

ПС-120У

- Предназначен для замены в условиях эксплуатации на ВЛ, ОРУ подстанций дефектных изоляторов марки ПС-70Е, ПСД-70Е, ПС-120Б и ПСВ-120Б. Замена производится путем стягивания участка гирлянды изоляторов, находящейся под рабочим тяжением.
- Комплект ПС-120У включает в себя все необходимые компоненты для организации рабочей схемы по замене дефектных изоляторов марок ПС-70Е, ПСД-70Е, ПС-120Б и ПСВ-120Б.
- Все компоненты размещены в специальной деревянной таре для хранения.
- Принцип работы: хомуты, входящие в состав комплекта, устанавливаются на шапки неповрежденных изоляторов, ограничивающих участок с дефектными изоляторами в гирлянде. В качестве хомута в данном комплекте используется Хомут (вайма) ПС-120У двустороннего действия. При помощи винтовых стяжек марки СВ-25, соединённых с хомутами скобами типа СК-7-1, путём сжатия, снимается нагрузка с участка с дефектными изоляторами и производится замена.
- Состав комплекта:
 - Хомут (вайма) ПС-120У - 2 шт.
 - Стяжка винтовая СВ-25 - 2 шт.
 - Скоба СК-7-1 - 8 шт.
 - Ящик для хранения. - 1 шт.
 - Паспорт изделия - 3шт.
- Технические параметры:
 - Марка изоляторов: ПС-70Е, ПСД-70Е, ПС-120Б, ПСВ-120Б
 - Габаритные размеры: 480x225x220 мм
 - Масса: 23.2 кг



Блок отводной типа БО



Паспорт модели:

**БО-15; БО-15-1;
БО-30; БО-50**

1. Назначение

Блок отводной предназначен для изменения направления движения каната или для изменения направления передаваемого по канату тягового усилия при производстве такелажных работ на воздушных линиях электропередачи и других объектах. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 10150.

Блок отводной может эксплуатироваться в полевых условиях в любое время года и любых погодных условиях при рекомендуемой температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С. Блок выпускается в четырех исполнениях: **Б0-15; Б0-15-1; Б0-30; Б0-50.**

2. Технические характеристики

Основные параметры и размеры блоков отводных приведены в таблице 1 (рис. 1)

Таблица № 1

Показатели	Единицы измерения	Величина для исполнения			
		Б0-15	Б0-15-1	Б0-30	Б0-50
Габаритные размеры (см. рис. 1)					
A	мм	105	105	120	150
B	мм	150	150	180	200
C	мм	93	93	96	112
E	мм	265	265	380	406
D	мм	17	17	25	25
Рабочая нагрузка	кН (кгс)	15 (1500)	15 (1500)	30 (3000)	50 (5000)
Диаметр стального каната, max	мм	18	18	18	20
Масса	кг	2,6	2,8	5,9	8,6
Тип подвески		Ушко	Крюк	Ушко	Ушко

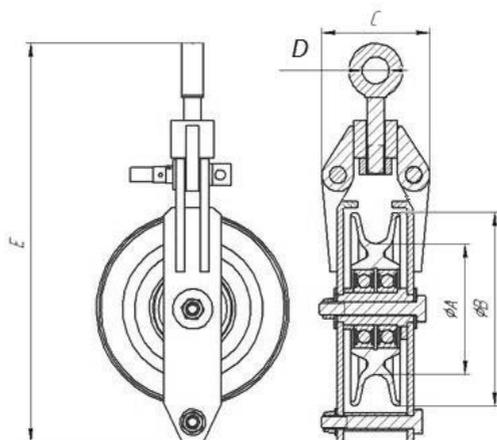


Рис. 1

3. Материалы и покрытия изделия

Блоки должны осматриваться не реже, чем 1 раз в 6 мес. Ролики для осмотра должны полностью разбираться. Кроме того, состояние ролика проверяется внешним осмотром перед каждым его применением.

При внешнем осмотре следует убедиться, что ролик испытан и имеет на видном месте указа-

ние грузоподъемности и даты очередного испытания. Следует проверить общее состояние, наличие смазки и легкость вращения ролика на оси, обратить внимание на состояние грузовой петли с целью обнаружения трещин или других дефектов. Ролик и откидная щека должны свободно вращаться (или проворачиваться).

4. Техническое обслуживание

Шарикоподшипники блоков не обслуживаемые, трущиеся детали в том числе ось грузовой петли должны быть смазаны консистентной смазкой (литол 24, ЦИАТИМ 203, солидол Ж). Резьбовые

соединения должны быть затянуты (не иметь люфтов) и содержать элементы, препятствующие самопроизвольному ослаблению самоотвинчиванию крепежных соединений.

5. Эксплуатационные испытания

В процессе эксплуатации блок должен подвергаться периодическим испытаниям не реже 1 раза в 12 мес.

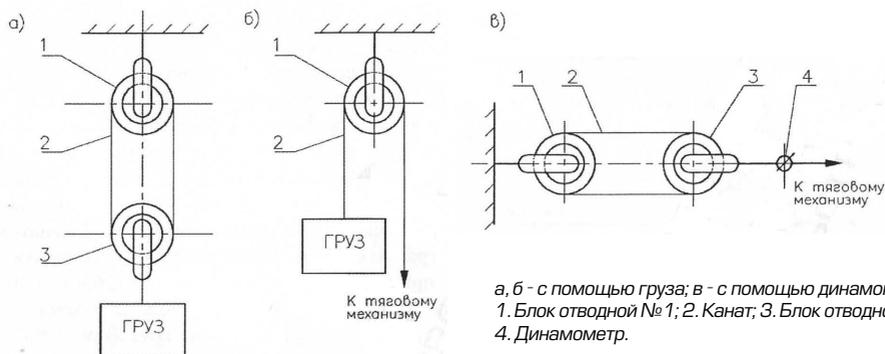
Усилие, прикладываемое к грузовой петле блока при испытании, должно превышать рабочую нагрузку на 25% и соответствовать значениям указанным в таблице №2. Схемы испытаний показаны на рис. 2.

Время приложения испытательной силы - 2 мин.

После испытаний блока не должно быть остаточных деформаций в элементах блока. После испытания ролик и откидная щека должны свободно вращаться. После испытания на видном месте блока (или специальной бирке) наносится несмываемой краской или выбивается дата следующего испытания.

Таблица №2

Показатели	Нагрузка в зависимости от схемы испытаний, кН (кгс)	
	Рис. 2а, в	Рис. 2б
Б0-15	18,75 (1875)	9,4 (940)
Б0-15-1	18,75 (1875)	9,4 (940)
Б0-30	37,5 (3750)	18,75 (1875)
Б0-50	62,5 (6250)	31,25 (3125)



а, б - с помощью груза; в - с помощью динамометра;
1. Блок отводной №1; 2. Канат; 3. Блок отводной №2;
4. Динамометр.

Рис. 2

6. Срок эксплуатации

Срок эксплуатации блока - 5 лет. Фактический срок службы не ограничивается указанным, а определяется техническим состоянием изделия.

7. Гарантийный срок эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

8. Условия транспортировки и хранения

Срок хранения не более трех лет при соблюдении условий хранения группы 3 по ГОСТ 15150. По истечении указанного срока хранения без эксплуатации необходимо провести эксплуатационные испытания. Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими в данном виде транспорта.

8. Свидетельство о приемке

Блок отводной _____ в количестве _____ шт. соответствует техническим требованиям конструкторской документации: БО-1,5.000.000СБ., БО-1,5-1.000.000СБ., БО-3.000.000СБ., БО-5.000.000СБ., (нужное подчеркнуть) и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска: _____

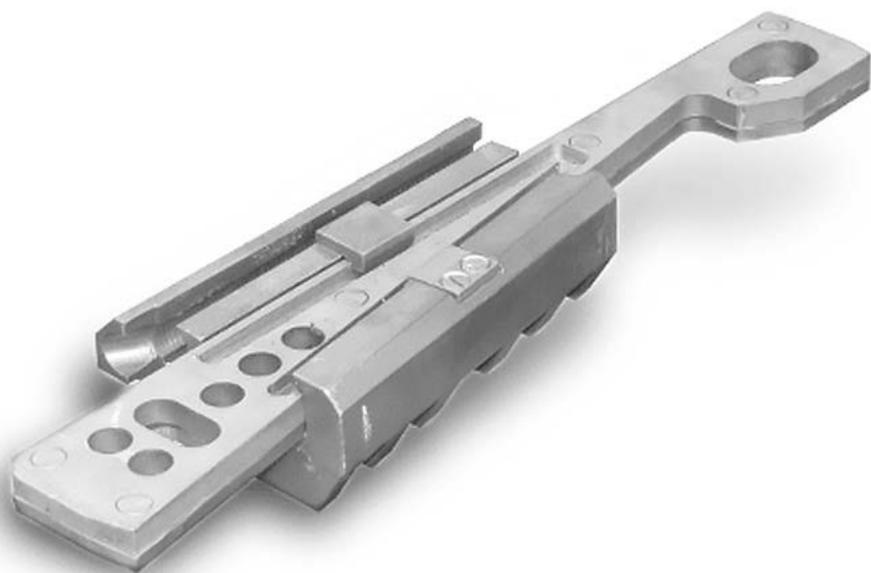
(Подпись лица, ответственного за приемку) _____



произведено по заказу



Зажимы монтажные клинового типа МКЗ



Паспорт модели:
МКЗ

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

1. Назначение

Монтажные клиновые зажимы типа **МКЗ** предназначены для заделки (захвата) неизолированных медных, алюминиевых и сталеалюминиевых проводов ГОСТ 839-80 диаметром от 5,1 мм до 30,0 мм, а также стальных канатов диаметром от 9,2 мм до 13,0 мм при выполнении монтажных работ на линиях ВЛ.

Конструкция монтажного клинового зажима типа **МКЗ** позволяет осуществлять не только концевую заделку, но и захватывать провод в любой точке по всей его длине без разрыва провода и разборки зажима.

2. Состав изделия

Монтажный клиновой зажим типа МКЗ (рис. 1) состоит из литого корпуса поз. ①, клина поз. ②, который одновременно является тягой и подвижной губки поз. ③. На теле клина имеются специальные пазы, которые при работе зажима выполняют роль направляющих движения подвижной губки и самого клина относительно корпуса.

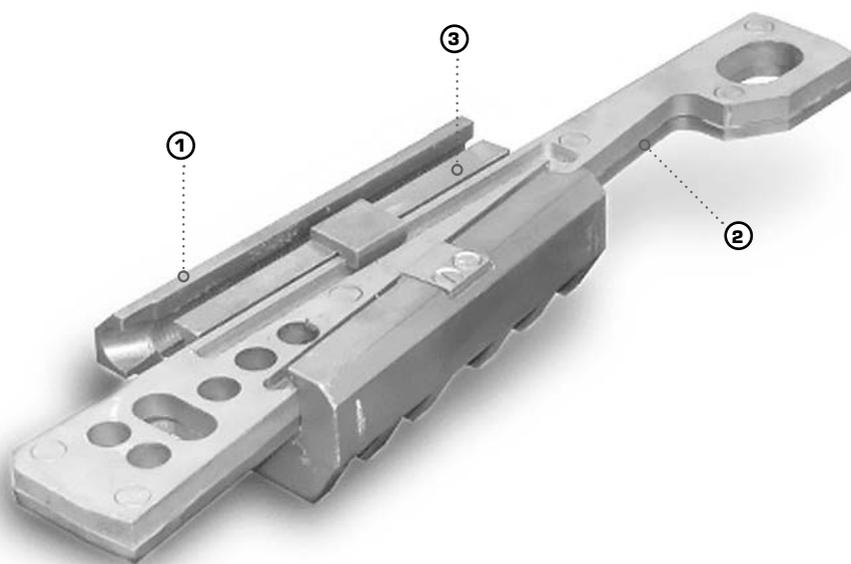


Рис. 1

3. Комплектация

Пресс	1 шт.
Оправка	1 шт.

4. Технические характеристики

Марка зажима	Провод		Канат стальной		Длина зажима, мм	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг
	Сечение мм ²	Диаметр мм	Сечение мм ²	Диаметр мм			
МКЗ-1	16-50	5,1-9,6	50,45	9,2	300	10,0	1,9
МКЗ-2	50-120	9,6-15,4	72,95-101,72	11,0-13,0	400	23,0	4,0
МКЗ-3	150-240	15,8-22,4	-	-	500	27,5	7,6
МКЗ-4	300-500	22,1-30,0	-	-	620	41,5	16,3

5. Материалы и покрытия изделия

1. Материал деталей – Ст.35Л ГОСТ 977-88
2. Материал клиньев Ст.3 ГОСТ 14637-89.
3. Покрытие изделия: Клинья - Ц9хр. ГОСТ 9.301-86, Корпус - Ц9хр. ГОСТ 9.301-86 или ПФ-115, цвет желтый.

6. Требования безопасности

При производстве работ с зажимами типа МКЗ необходимо соблюдать правила техники безопасности выполнения соответствующего вида работ.

7. Эксплуатационные испытания

- 7.1 В процессе эксплуатации монтажный клиновой зажим типа МКЗ должен подвергаться периодическим испытаниям не реже 1 раза в 12 мес. Усилие, прикладываемое к тяге зажима при прочностных испытаниях конструкции, должно превышать максимальную допустимую нагрузку на 25%. Схемы испытаний показаны на рис. 2.

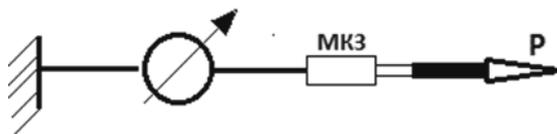


Рис. 2

- 7.2 Время приложения испытательной силы - 2 мин.
- 7.3 При испытании конструкции на прочность в паз клиньев вставляется стержень с номинальным диаметром для каждой марки зажимов. На конце стержня имеется заделка, обеспечивающая ее упор в торец клиньев при проведении испытаний, тем самым исключается истирание и деформация насечки на губках.
- 7.4 При испытании прочности заделки используются провода тах и тпн диаметров в диапазоне используемом для этого номера клина.
- 7.5 После испытаний зажима не должно быть остаточных деформаций в элементах зажима. Проскальзывание провода при испытании прочности заделки в момент прикладывания нагрузки не должно превышать 50 мм.
- 7.6 После проведенных испытаний на видимом месте зажима (или специальной бирке) наносится несмываемой краской или выбивается дата следующего испытания.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ktx@nt-rt.ru || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>