



# Помпа гидравлическая ручная

Профессиональная серия



## Паспорт модели: ПМР-7009А (КВТ)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [ktx@nt-rt.ru](mailto:ktx@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>

## Назначение

Помпа гидравлическая ручная **ПМР-7009А (КВТ)** предназначена для создания давления рабочей жидкости при работе с гидравлическим помповым инструментом «КВТ».

## Комплект поставки

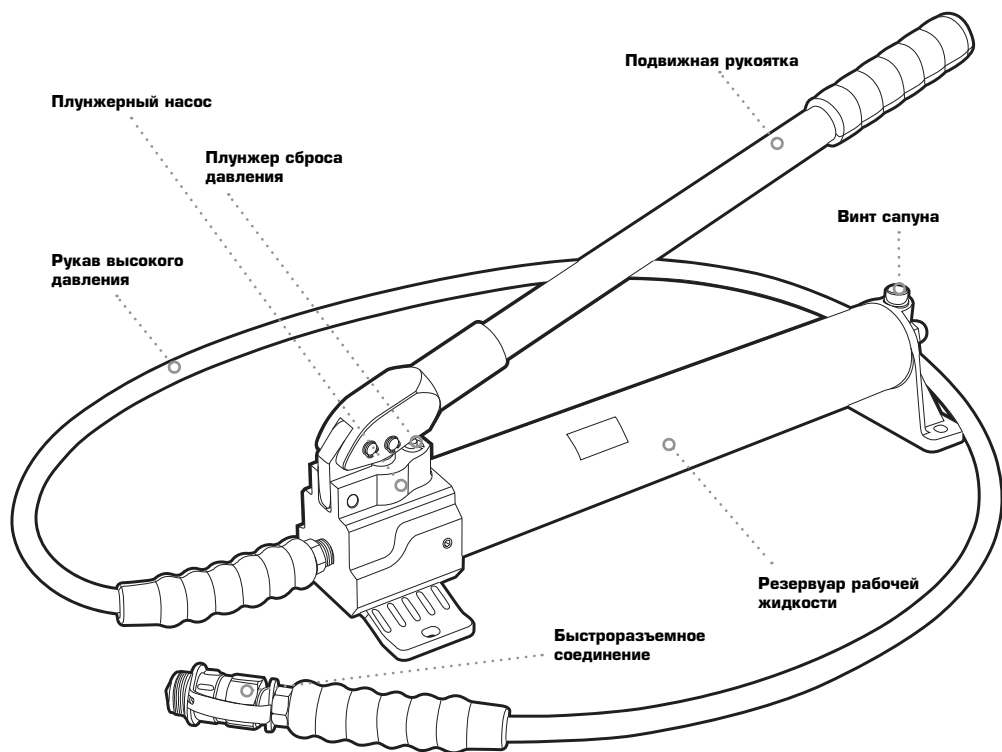
Помпа . . . . . 1 шт.  
Рукав высокого давления (РВД) . . . . . 1 шт.  
Ремкомплект . . . . . 1 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Материал корпуса	алюминий
Максимальное рабочее давление, МПа	70
Механизм автоматического сброса давления (АСД)	+
Удержание штока исполняющего инструмента	+
Двухступенчатое нагнетание давления	+
Длина РВД, м	1,8
Объем маслобака, л	0,9
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»
Диапазон рабочих температур	-15 ... +50° С
Габаритные размеры кейса, мм	760x340x200
Вес инструмента/ комплекта, кг	5,6/10,5

\* Помпа ПМР-7009А (КВТ) совместима с любым исполнительным инструментом КВТ, объем гидравлического цилиндра, которого не превышает объем маслобака помпы с учетом рукава высокого давления.

## Устройство, принцип и порядок работы



Помпа гидравлическая представляет собой гидравлическую станцию с ручным механическим приводом.

Помпа состоит из резервуара для рабочей жидкости (гидравлическое масло), подвижной рукоятки, приводящей в движение плунжерный насос, и рукава высокого давления РВД.

Плунжерный насос помпы имеет две ступени нагнетания давления. Первая ступень – низкого давления – позволяет обеспечить подачу рабочей жидкости в достаточном объеме для ускорения движения поршня исполнительного инструмента без нагрузки. Вторая ступень – высокого давления – способна создавать рабочее давление необходимое для нормаль-

ного функционирования исполнительного инструмента. Переход с одной ступени на другую происходит автоматически.

В конструкции помпы предусмотрен механизм автоматического сброса давления (АСД), при достижении максимальной рабочей нагрузки. Также при достижении максимальной рабочей нагрузки у помпы включается функция удержания штока исполнительного инструмента.

Полный сброс давления происходит после поворота по часовой стрелке и нажатия подвижной рукояткой на плунжер клапана сброса давления.

## Меры безопасности

- Помпа гидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом;
- Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента;
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности;
- Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления;
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен;
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено;
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона;
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках;
- В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ;
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



*Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.*

*Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.*

### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении;
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента;
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом;
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента;
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

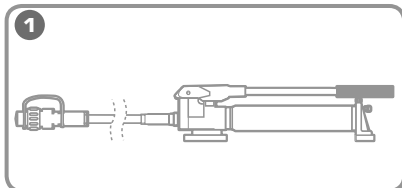
## Подготовка к работе



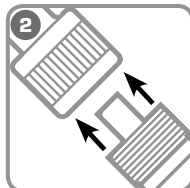
Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.



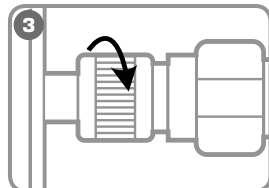
Рекомендуем использовать всесезонное масло ВМГЗ КВТ.



**1** Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы.



**2** Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС.



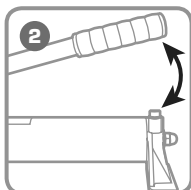
**3** Плотнo затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента).

**4** Для обеспечения корректной работы и во избежании завоздушивания помпы поверните винт сапуна против часовой стрелки на 1/4-1/2 оборота.

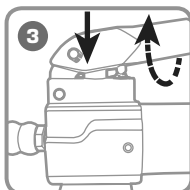
**5** Помпа готова к работе.

## Порядок работы

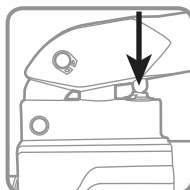
**1** Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.



**2** Нагнетайте давление рукояткой до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД).

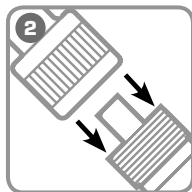
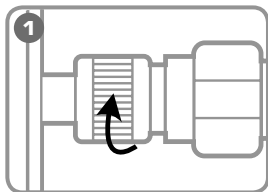


**3** После завершения рабочего цикла сбросьте давление, повернув подвижную рукоятку по часовой стрелке до упора, и нажмите на плунжер клапана сброса давления.



**4** Шток исполняющего инструмента вернется в исходное положение.

## Завершение работы



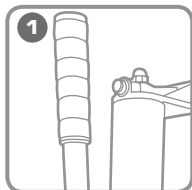
1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено.
2. Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента.

## Обслуживание инструмента

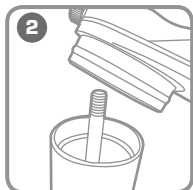
### 1. Очистка инструмента.

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

### 2. Порядок замены масла.



**Установите помпу вертикально, задней частью вверх. Зафиксируйте помпу.**



**Демонтируйте гайку задней крышки. Легкими постукиваниями резинового молотка демонтируйте заднюю крышку помпы и слейте отработанное масло в заранее подготовленную для этого емкость. Замеряйте объем слитого отработанного масла.**



**Залейте новое гидравлическое масло в объеме ранее слитого масла.**

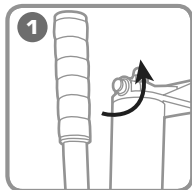
- 4 **Установите заднюю крышку помпы и гайку на место, заменив при необходимости медные шайбы. Удалите воздух из системы. Помпа готова к работе.**



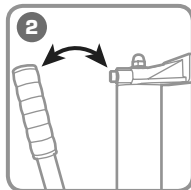
#### **ВНИМАНИЕ!**

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

### 3. Порядок удаления воздуха из системы.



**Установите помпу под углом 30°, задней частью вверх. Произведите установку подвижной рукоятки в рабочее положение и ослабьте винт сапуна.**



**Произведите 3-5 качков рукояткой. Плотнo затяните винт сапуна, приложив достаточное усилие (от руки), без применения слесорного инструмента.**

- 3 **Проверьте помпу в работе. При необходимости повторите порядок действий.**

## Возможные проблемы и способы их устранения

### Помпа не создает необходимое давление

- Причина 1** Недостаточно гидравлического масла
- Решение** Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня
- Причина 2** Воздух в системе
- Решение** Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»)

### Течь масла на исполняющем инструменте

- Причина 1** Износ уплотнений
- Решение** Замена уплотнений согласно инструкции на сайте КВТ [www.kvt.su](http://www.kvt.su) в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр КВТ

### Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



*Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.*

*По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок **ПМР-7009А (КВТ)** - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- Инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели;
- Подшипники скольжения, качения;
- Лазерные маркеры;
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых;
- Метизные крепления;
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением;
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

## Правила гарантийного обслуживания

### Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.);
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.  
В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей;
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независимым от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93