



Помпы гидравлические ножные

Профессиональная серия



Паспорт моделей:

ПМН-7012А (КВТ), ПМН-7012УА (КВТ)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ktx@nt-rt.ru || Сайт: <http://kvvt.nt-rt.ru>

Назначение

Помпы гидравлические ножные **ПМН-7012А (КВТ), ПМН-7012УА (КВТ)** предназначены для создания давления рабочей жидкости при работе с гидравлическим помповым инструментом «КВТ».

Комплект поставки

Помпа 1 шт.
Рукав высокого давления (РВД) 1 шт.
Пластиковый кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Общие характеристики

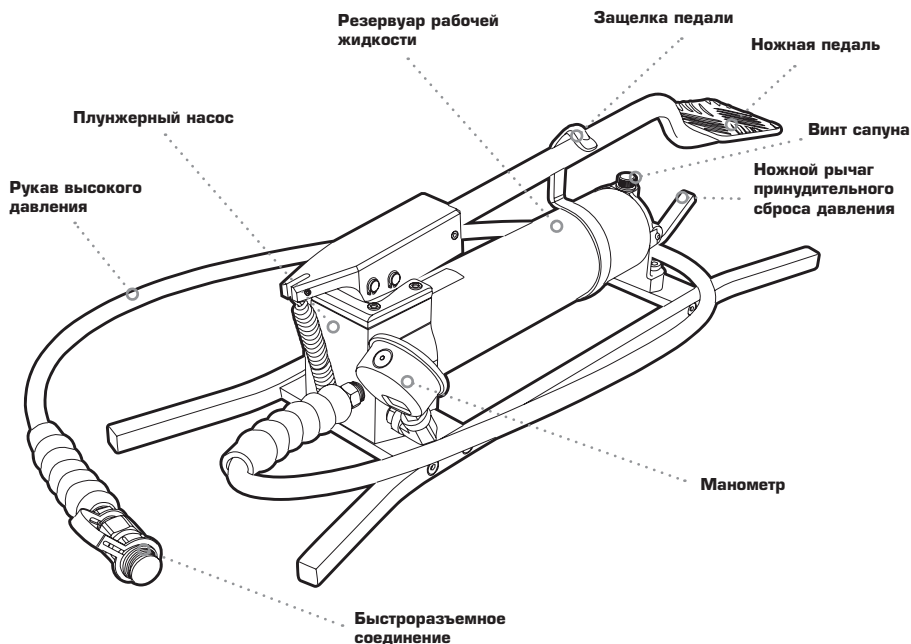
- Максимальное рабочее давление: 70МПа
- Рабочая жидкость: гидравлическое всесезонное масло КВТ
- Диапазон рабочих температур: -15°...+50°С

Характеристики модельного ряда

Параметры	Наименование модели	
	ПМН-7012А	ПМН-7012УА
Материал корпуса	алюминий	алюминий
Манометр	+	+
Механизм автоматического сброса давления (АСД)	+	+
Удержание максимального рабочего давления	-	+
Двухступенчатое нагнетание давления	+	+
Длина РВД, м	3,0	3,0
Объем маслобака, л	1,2	1,2
Габаритные размеры кейса, мм	770x340x210	770x340x210
Вес инструмента/ вес комплекта, кг	8,0/ 12,3	8,0/ 12,5

* Помпы ПМН-7012А (КВТ) и ПМН-7012УА(КВТ) совместимы с любым исполнительным устройством КВТ объемом гидравлического цилиндра которого не превышает объем маслобака помп с учетом рукава высокого давления

Устройство, принцип и порядок работы



Помпа гидравлическая представляет собой гидравлическую станцию с ножным механическим приводом.

Помпа состоит из резервуара для рабочей жидкости (гидравлическое масло), закрепленного на неподвижном основании, педали, приводящей в движение плунжерный насос, рычага принудительного сброса давления, глицеринонаполненного манометра, рукава высокого давления РВД.

Помпа имеет двухступенчатый плунжерный насос, имеющий две ступени нагнетания давления. Первая ступень - низкого давления - позволяет обеспечить подачу рабочей жидкости в достаточном объеме для ускорения движения поршня исполнительного устройства без нагрузки. Вторая ступень - высокого давления - способна создавать рабочее давление необходимое

для нормального функционирования исполнительного устройства. Переход с одной ступени на другую происходит автоматически.

В конструкции обеих помп предусмотрен механизм автоматического сброса давления (АСД), при достижении максимальной рабочей нагрузки. При достижении максимальной рабочей нагрузки у помпы **ПМН-7012УА** включается функция удержания максимального давления 70МПа. Для полного сброса давления на помпах имеется ножной рычаг принудительного сброса давления.

На помпах установлен манометр с глицериновым наполнителем, наличие которого, обеспечивает устойчивую работу манометра в процессе работы, а так же позволяет избежать залипания стрелки при низких температурах.

Меры безопасности

- Помпа гидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом
 - Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента
 - Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности
 - Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления
 - Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
 - Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено
 - Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
 - Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона
 - После длительного использования
- масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год.
 - В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
 - В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
 - В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.

Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.

ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.ru

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

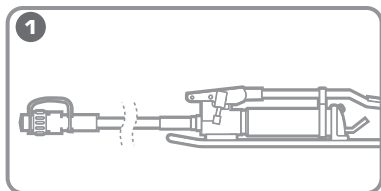
Подготовка к работе



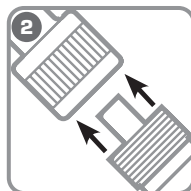
Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.



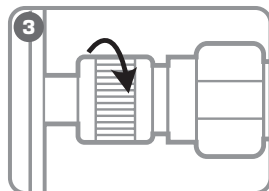
Рекомендуем использовать всепогодное масло ВМГЗ КВТ



1 Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы



2 Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

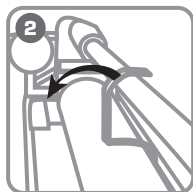


3 Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

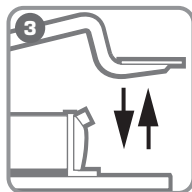
- 4** Для обеспечения корректной работы и во избежании завоздушивания помпы поверните винт сапуна против часовой стрелки на 1/4-1/2 оборота.
- 5** Помпа готова к работе.

Порядок работы помпы

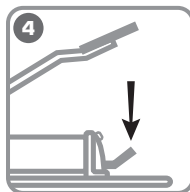
- 1** Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.



2 Откройте защелку педали, при этом педаль примет рабочее положение



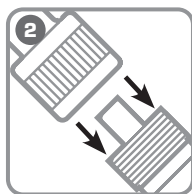
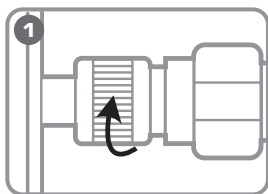
3 Нагнетайте давление педалью до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД)



4 После завершения рабочего цикла сбросьте давление, нажав на «ножной рычаг принудительного сброса давления»

- 5** Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение либо до срабатывания АСД или функции удержания

Завершение работы



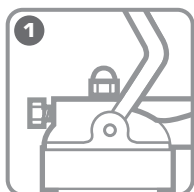
1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено.
2. Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента.

Обслуживание инструмента

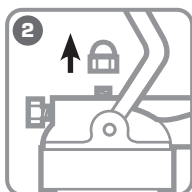
1. Очистка инструмента.

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

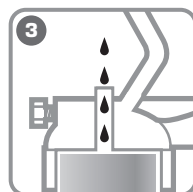
2. Порядок замены масла



Установите помпу вертикально, заливной пробкой вверх.



Демонтируйте гайку и шпильку заливного отверстия. Слейте отработанное масло в заранее подготовленную для этого ёмкость.



Залейте гидравлическое масло в объеме, указанном в технических характеристиках

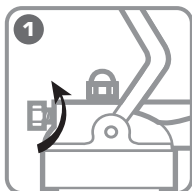
- 4 **Установите шпильку и гайку на место, заменив при необходимости медные шайбы. Удалите воздух из системы. Помпа готова к работе.**



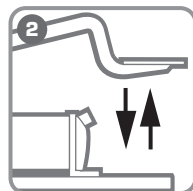
ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

3. Порядок удаления воздуха из системы



Установите помпу под углом 30° заливной пробкой вверх. Произведите установку ножной педали в рабочее положение и ослабьте винт для стравливания воздуха.



Произведите 3-5 качков педалью. Плотно затяните винт для стравливания воздуха, приложив достаточное усилие (от руки), без применения слесарного инструмента.

- 3 **Проверьте помпу в работе. При необходимости повторите порядок действий.**

Возможные проблемы и способы их устранения

Помпа не создает необходимое давление

- Причина 1** Недостаточно гидравлического масла
- Решение** Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня
- Причина 2** Воздух в системе
- Решение** Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»)

Течь масла на исполняющем инструменте

- Причина 1** Износ уплотнений
- Решение** Замена уплотнений согласно инструкции на сайте КВТ www.kvt.su в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр КВТ

Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.

По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Правила гарантийного обслуживания

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93