



# Помпы гидравлические ножные

Профессиональная серия



Паспорт моделей:

## ПМН-7012А (КВТ), ПМН-7012УА (КВТ)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [ktx@nt-rt.ru](mailto:ktx@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>

## Назначение

Помпы гидравлические ножные **ПМН-7012А (КВТ), ПМН-7012УА (КВТ)** предназначены для создания давления рабочей жидкости при работе с гидравлическим помповым инструментом «КВТ».

## Комплект поставки

Помпа . . . . . 1 шт.  
Рукав высокого давления (РВД) . . . . . 1 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

### Общие характеристики

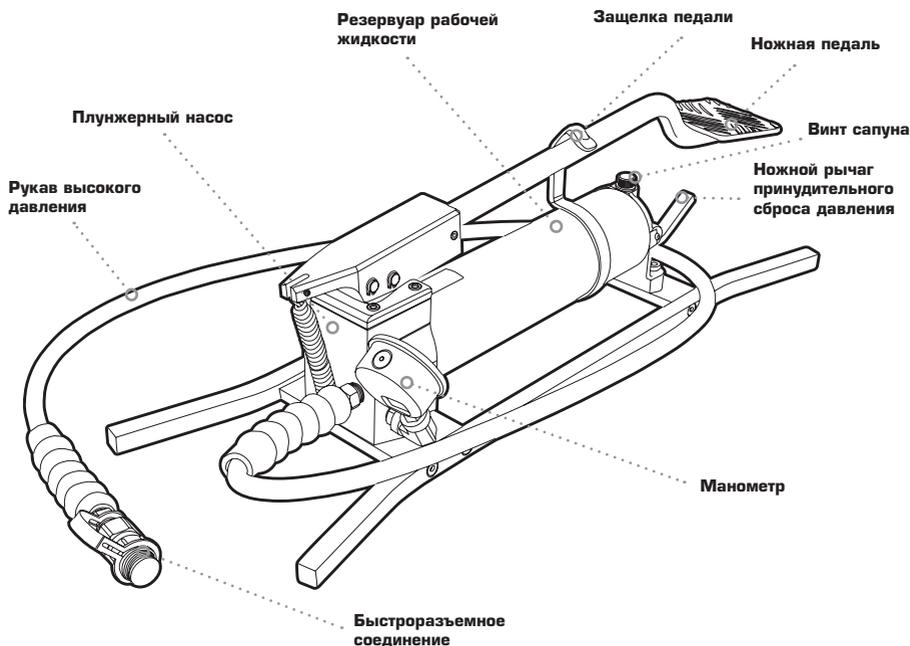
- Максимальное рабочее давление: 70МПа
- Рабочая жидкость: гидравлическое всесезонное масло КВТ
- Диапазон рабочих температур: -15°...+50°С

### Характеристики модельного ряда

| Параметры                                      | Наименование модели |             |
|--|---------------------|-------------|
|  | ПМН-7012А           | ПМН-7012УА  |
| Материал корпуса                               | алюминий            | алюминий    |
| Манометр                                       | +                   | +           |
| Механизм автоматического сброса давления (АСД) | +                   | +           |
| Удержание максимального рабочего давления      | -                   | +           |
| Двухступенчатое нагнетание давления            | +                   | +           |
| Длина РВД, м                                   | 3,0                 | 3,0         |
| Объем маслобака, л                             | 1,2                 | 1,2         |
| Габаритные размеры кейса, мм                   | 770x340x210         | 770x340x210 |
| Вес инструмента/ вес комплекта, кг             | 8,0/ 12,3           | 8,0/ 12,5   |

\* Помпы ПМН-7012А (КВТ) и ПМН-7012УА(КВТ) совместимы с любым исполнительным устройством КВТ объемом гидравлического цилиндра которого не превышает объем маслобака помп с учетом рукава высокого давления

## Устройство, принцип и порядок работы



Помпа гидравлическая представляет собой гидравлическую станцию с ножным механическим приводом.

Помпа состоит из резервуара для рабочей жидкости (гидравлическое масло), закрепленного на неподвижном основании, педали, приводящей в движение плунжерный насос, рычага принудительного сброса давления, глицеринонаполненного манометра, рукава высокого давления РВД.

Помпа имеет двухступенчатый плунжерный насос, имеющий две ступени нагнетания давления. Первая ступень - низкого давления - позволяет обеспечить подачу рабочей жидкости в достаточном объеме для ускорения движения поршня исполнительного устройства без нагрузки. Вторая ступень - высокого давления - способна создавать рабочее давление необходимое

для нормального функционирования исполнительного устройства. Переход с одной ступени на другую происходит автоматически.

В конструкции обеих помп предусмотрен механизм автоматического сброса давления (АСД), при достижении максимальной рабочей нагрузки. При достижении максимальной рабочей нагрузки у помпы **ПМН-7012УА** включается функция удержания максимального давления 70МПа. Для полного сброса давления на помпах имеется ножной рычаг принудительного сброса давления.

На помпах установлен манометр с глицериновым наполнителем, наличие которого, обеспечивает устойчивую работу манометра в процессе работы, а так же позволяет избежать залипания стрелки при низких температурах.

## Меры безопасности

- Помпа гидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом
  - Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента
  - Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности
  - Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления
  - Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
  - Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено
  - Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
  - Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона
  - После длительного использования
- масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год.
  - В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
  - В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
  - В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



*Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.*

*Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.*

### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.ru](http://www.kvt.ru)

## Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

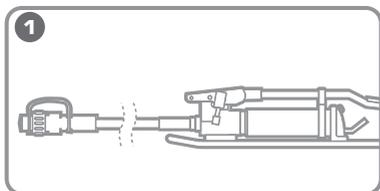
## Подготовка к работе



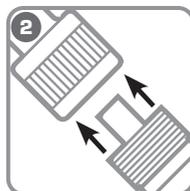
Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.



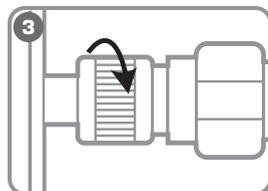
Рекомендуем использовать всепогодное масло ВМГЗ КВТ



**1** Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы



**2** Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС



**3** Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

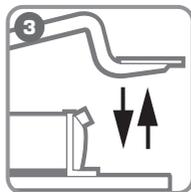
- 4** Для обеспечения корректной работы и во избежании завоздушивания помпы поверните винт сапуна против часовой стрелки на 1/4-1/2 оборота.
- 5** Помпа готова к работе.

## Порядок работы помпы

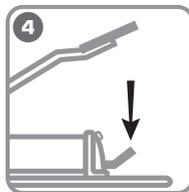
- 1** Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.



**2** Откройте защелку педали, при этом педаль примет рабочее положение



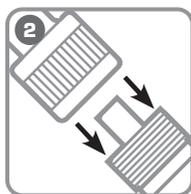
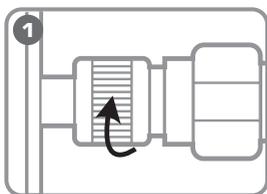
**3** Нагнетайте давление педалью до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД)



**4** После завершения рабочего цикла сбросьте давление, нажав на «ножной рычаг принудительного сброса давления»

- 5** Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение либо до срабатывания АСД или функции удержания

## Завершение работы



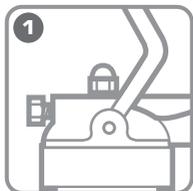
1. После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено.
2. Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента.

## Обслуживание инструмента

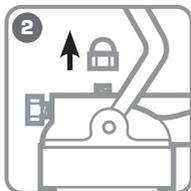
### 1. Очистка инструмента.

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

### 2. Порядок замены масла



**Установите помпу вертикально, заливной пробкой вверх.**



**Демонтируйте гайку и шпильку заливного отверстия. Слейте отработанное масло в заранее подготовленную для этого ёмкость.**



**Залейте гидравлическое масло в объеме, указанном в технических характеристиках**

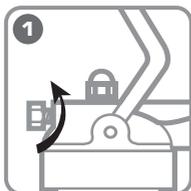
- 4 **Установите шпильку и гайку на место, заменив при необходимости медные шайбы. Удалите воздух из системы. Помпа готова к работе.**



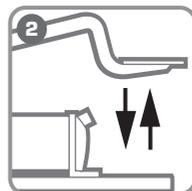
#### **ВНИМАНИЕ!**

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

### 3. Порядок удаления воздуха из системы



**Установите помпу под углом 30° заливной пробкой вверх. Произведите установку ножной педали в рабочее положение и ослабьте винт для стравливания воздуха.**



**Произведите 3-5 качков педалью. Плотно затяните винт для стравливания воздуха, приложив достаточное усилие (от руки), без применения слесарного инструмента.**

- 3 **Проверьте помпу в работе. При необходимости повторите порядок действий.**

## Возможные проблемы и способы их устранения

### Помпа не создает необходимое давление

- Причина 1** Недостаточно гидравлического масла
- Решение** Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня
- Причина 2** Воздух в системе
- Решение** Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»)

### Течь масла на исполняющем инструменте

- Причина 1** Износ уплотнений
- Решение** Замена уплотнений согласно инструкции на сайте КВТ [www.kvt.su](http://www.kvt.su) в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр КВТ

### Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



*Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.*

*По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

## Правила гарантийного обслуживания

### Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93