



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВш-6 (КВТ)
ПКВш-10 (КВТ)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ktx@nt-rt.ru || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>

Назначение

Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ), ПКВш-10 (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ(2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости.

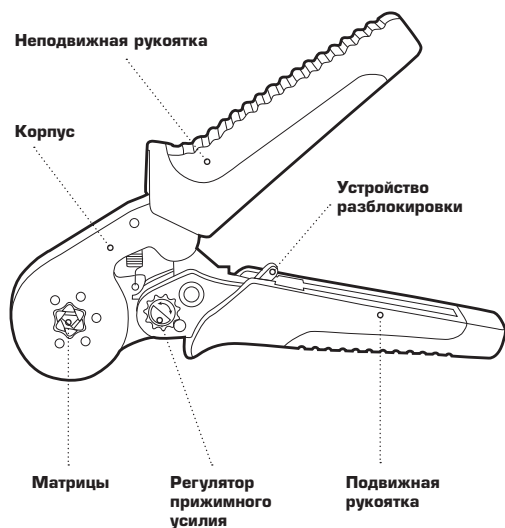
Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Модель	ПКВш-6 (КВТ)	ПКВш-10 (КВТ)
Диапазон опрессовки, мм ² НШВИ / НШВ	0,25-6,0 2x0,5-2x4,0	0,25-10,0 2x0,5-2x6,0
Профиль обжима	Шестигранный с рифлением	Шестигранный с рифлением
Длина обжима, мм	13	13
Регулятор прижимного усилия	+	+
Устройство разблокировки	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6
Длина, мм	170	180
Вес, г	400	390

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ) и ПКВш-10 (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, прилагаемое к рукояткам на сжатие, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки.

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение.

Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

В случае необходимости рычаг разблокировки матриц при нажатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки благодаря возвратной пружине возвращаются в исходное положение, а матрицы раскрываются.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

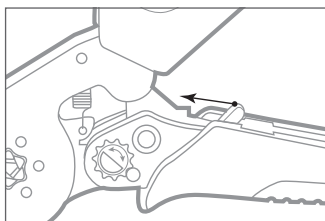
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

1. Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом – изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки.
2. Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение.
3. Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение.

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернутся в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93