



Пресс гидравлический ПОМПОВЫЙ

Профессиональная серия



Паспорт модели: ПГ-60 тонн (КВТ) ПГ-100 тонн (КВТ)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ktx@nt-rt.ru || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>

Назначение

Прессы помповые **ПГ-60 тонн (КВТ)**, **ПГ-100 тонн (КВТ)** предназначены для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры на провода типа АС высоковольтных линий электропередачи

Комплект поставки

Пресс гидравлический 1 шт.
Металлический кейс (ПГ-60тонн) . . . 1 шт.
Деревянный ящик 1 шт.
Ремкомплект 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Параметры	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн
Максимальное усилие, т	60	100
Ход поршня, мм	30	
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Диапазон рабочих температур	-15...+50°C	-15...+50°C
Принцип действия	односторонний	двухсторонний
Вес инструмента, кг	22	34
Габариты инструмента, мм	335 x 165	355 x 180
Габариты ящика, мм	420 x 370 x 200	390 x 290 x 195
Пресс ПГ-60 тонн (КВТ) совместим с любыми гидравлическими помпами "КВТ" с объемом рабочей жидкости не менее 0,8 л		
Пресс ПГ-100 тонн (КВТ) совместим с любыми гидравлическими двухклапанными помпами "КВТ" с объемом рабочей жидкости не менее 1,0 л		

* Матрицы круглого и шестигранного профиля обжима изготавливаются под заказ. Ниже приведены максимально возможные для изготовления размеры матриц

Тип матриц/Инструмент	ПГ-60 тонн		ПГ-100 тонн	
	Круглые матр. (max)	Шестигр. матр. (max)	Круглые матр. (max)	Шестигр. матр. (max)
Для алюминиевых зажимов	А-58,0	МШ-50,2-А	А-66,0	МШ-60,0-А
Для стальных зажимов	С-43,0	МШ-36,4-С	С-45,0	МШ-36,4-С

Устройство, принцип и порядок работы

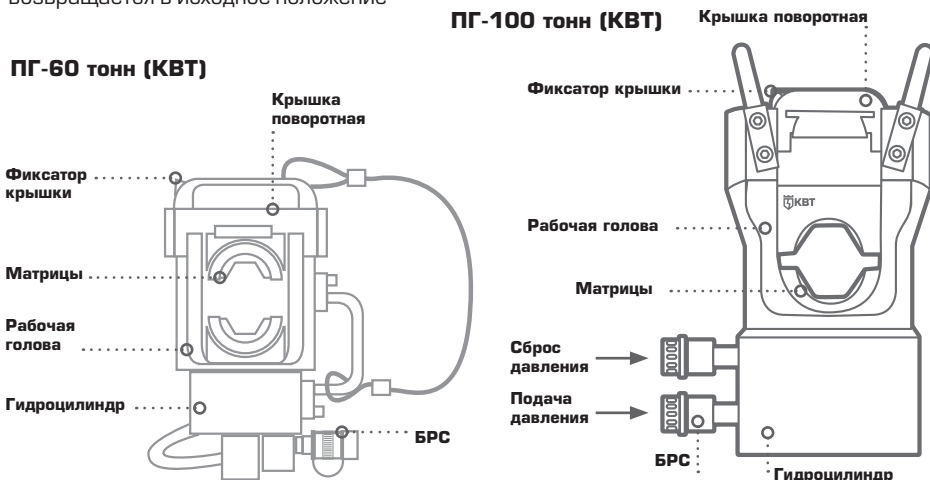
Гидравлические прессы ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ) состоят из гидроцилиндра, поршня, рабочей головы, в рабочей зоне которой располагаются матрицы для опрессовки, а так же клапанов для подачи и сброса давления (в ПГ-100 тонн) давления

Рабочая жидкость подается по рукаву высокого давления через быстроразъемное соединение (БРС) прессы в гидроцилиндр и приводит в движение поршень. Матрица, расположенная на штоке, движется навстречу ответной матрице и опрессовывает изделие.

Устройство, принцип и порядок работы

В прессе ПГ-60 тонн установлена возвратная пружина, которая работает на растяжение, после сброса давления пружина сжимается, возвращая поршень в исходное положение

В прессе ПГ-100 тонн возврат поршня в исходное положение происходит за счет подачи рабочей жидкости в гидроцилиндр через клапан сброса давления, за счет чего поршень возвращается в исходное положение



Меры безопасности

- Прессы гидравлические ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работайте без матриц!

Создание давления без установленных в пресс матриц, приведет к поломке прессы!



Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите пресс на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ
- Запрещено создавать дополнительное давление после смыкания матриц, если инструмент не оснащен клапаном АСД

Меры безопасности

- Не используйте пресс при обнаружении каких-либо повреждений, а так же не создавайте давление, если в пресс не установлены матрицы
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- Перед началом работы убедитесь, что крышка прессы установлена верно
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год)
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы прессы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



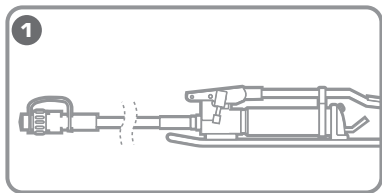
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

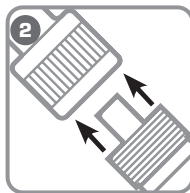
Подготовка к работе



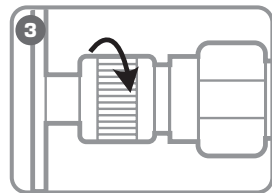
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента



1
Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость во время работы

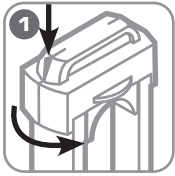


2
Присоедините рукав РВД помпы к клапану гидравлического инструмента. Для ПГ-100 тонн к клапанам "подача" и "сброс" соответственно

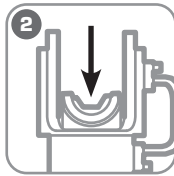


3
Плотно затяните гайку БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

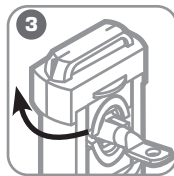
Порядок работы ПГ-60 тонн



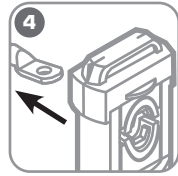
Отожмите фиксатор, поверните крышку рабочей головы на 90° и снимите её



Установите нижнюю матрицу. Поверх нижней матрицы расположите опрессовываемое изделие



Установите поверх изделия верхнюю матрицу, поворотную крышку до щелчка и создайте давление помпой



Сбросьте давление и откройте поворотную крышку. Извлеките опрессованное изделие из зоны опрессовки

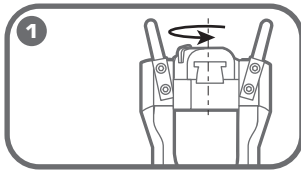
! Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения количества нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры по отогреву инструмента и развоздушиванию

! После смыкания матриц не следует создавать дополнительное давление

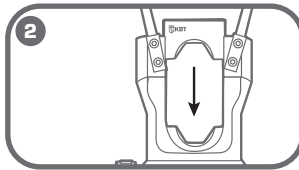
! Не используйте удлинители на ручках механических помп

! Перед подачей давления, убедитесь, что крышка прессы установлена верно

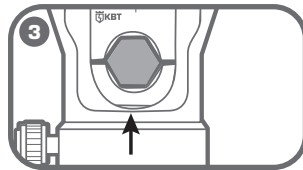
Порядок работы ПГ-100 тонн



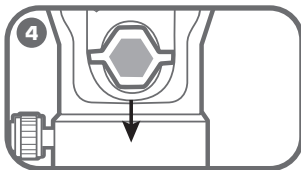
Отжав фиксатор поверните крышку рабочей головы на 90° и снимите её



Установите матрицы. Поместите крышку на место, повернув ее до защелкивания фиксатора



Установите опрессовываемое изделие в рабочую зону. Включите подачу давления. Дождитесь когда матрицы сомкнутся и произойдет опрессовывание.



Переключите помпу в режим сброса давления. Извлеките опрессованное изделие.

! После смыкания матриц не следует создавать дополнительное давление

! Не использовать удлинители на ручках механических помп

! Перед тем как создавать давление, убедитесь, что крышка прессы установлена верно

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» - недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» - долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» - загрязнение гидравлической системы помпы

«Решение» - замените гидравлическое масло согласно инструкции к помпе

«Причина» - не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления помпы

«Решение» - поверните дроссельный винт до упора в положение «закрыть»

2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» - не достаточно затянуто быстроразъемное соединение (БРС)

«Решение» - сбросьте давление на помпе и заново переподключите рукав высокого давления, приложив достаточно усилий для затяжки БРС (от руки)

3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» - износ уплотнений

«Решение» - замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

! По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: ktx@nt-rt.ru || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>