

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Суругт (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [ktx@nt-rt.ru](mailto:ktx@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kvt.nt-rt.ru>



# ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки  
медных наконечников ТМЛс (КВТ)  
**НМ-300-ТМЛс (КВТ)**

## Назначение:

Набор матриц НМ-300-ТМЛс (КВТ) предназначен для опрессовки кабельных медных наконечников ТМЛс стандарта КВТ сечением от 16 до 240 мм<sup>2</sup> на медные жилы 1, 2 и 3 класса гибкости прессами ПГР-300, ПГРС-300 и ППП-300.

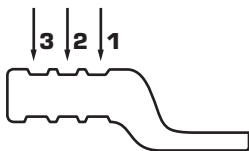
## Порядок опрессовки:

1. Перед монтажом наконечника на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
2. Подберите матрицы в соответствии с типоразмером опрессовываемого наконечника.
3. Порядок опрессовки определяется от лопатки к концу цилиндрической части, то есть первая опрессовка должна быть расположена ближе к лопатке (см. рисунок).
4. Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице.
5. Соблюдайте расстояние между опрессовками, оно должно быть не менее 2 мм.
6. Опрессовывайте изделие.

## Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника ТМЛс (КВТ)	Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
16	16-6 16-8	16	2-3	1
25	25-6 25-8	25	2-3	1
35	35-8 35-10	35	2-3	1
50	50-8 50-10	50	2-3	1
70	70-10 70-12	70	2-3	2
95	95-10 95-12	95	2-3	2
120	120-12	120	2-3	2
150	150-16	150	2-3	2
185	185-16	185	2-3	2
240	240-16	240	2-3	3

## Порядок опрессовки наконечника:



## Комплектность:

- Матрица (10 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт