



Электротехнический завод «KVТ»

ПАСПОРТ

Муфты соединительные термоусаживаемые для одножильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией с броней или экраном, не поддерживающих горение, на напряжение до 1 кВ

марок **1ПСТ(б)-1нг-LS**



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа



Монтаж термоусаживаемых муфт должен проводиться специально обученным персоналом

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемые соединительные муфты 1ПСТ(б)-1нг-LS применяются на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией с ленточной броней, или ленточным или проволочным экраном, рабочим напряжением до 1 кВ. Сечение кабеля от 10 до 400 мм². В режиме эксплуатации диапазон температуры окружающей среды: от -50°С до +50°С.

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих основных типов одножильного кабеля: АВБШвнг, ВБШвнг, АВБаШвнг, ВБаШвнг, АВВГЭнг, ВВГЭнг их аналогов и модификаций.

2. ТИПОРАЗМЕРЫ МУФТ

Выбор типоразмеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля (см. табл.):

Наименование муфты	Число жил кабеля	Сечение жил кабеля (мм ²)
1ПСТ(б)-1-10/25(Б)нг-LS	1	10, 16, 25
1ПСТ(б)-1-25/50(Б)нг-LS		25, 35, 50
1ПСТ(б)-1-70/120(Б)нг-LS		70, 95, 120
1ПСТ(б)-1-150/240(Б)нг-LS		150, 185, 240
1ПСТ(б)-1-300/400(Б)нг-LS		300, 400

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

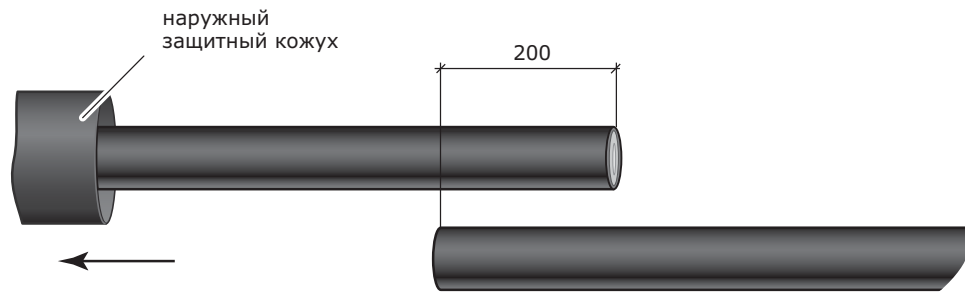
Монтаж муфты должен производиться с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления. Проверьте исправность газового оборудования: баллона, шланга, редуктора и горелки. Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°С, то до начала монтажа комплект муфты следует выдержать не менее 2-х часов при температуре 18–20°С. Монтаж термоусаживаемых муфт должен производиться при температуре выше 0°С и относительной влажности менее 80%. Монтаж термоусаживаемых муфт требует соблюдения особой чистоты. Попадание в муфту влаги, грязи и посторонних частиц в процессе монтажа недопустимо.

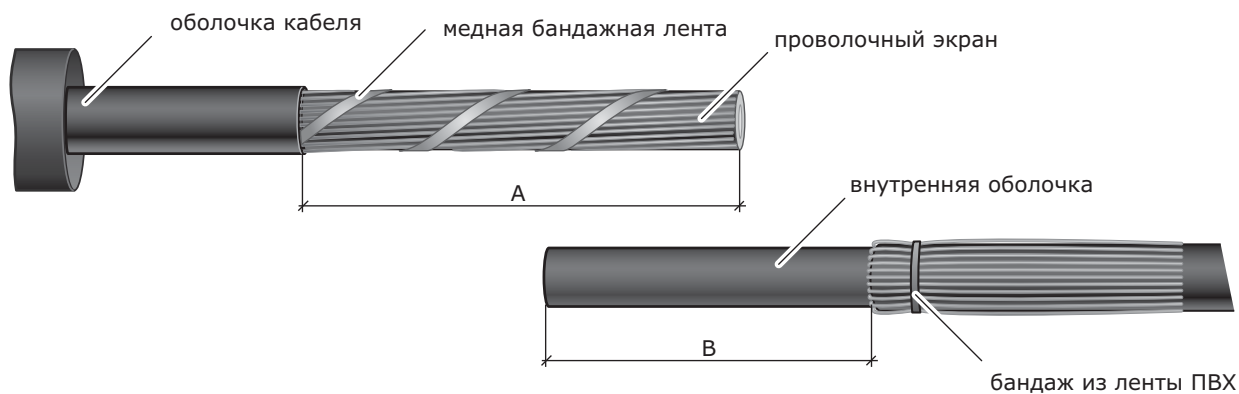
1 Подготовка и разделка кабеля

Для кабелей с проволочным экраном



Подготовка кабеля

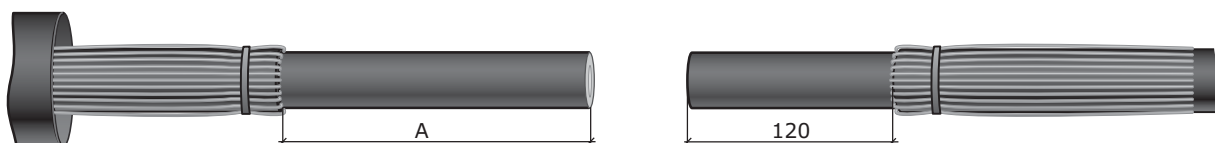
- 1.1 Распрямить концы кабеля на длине 1000 мм и расположить их напротив друг друга с перехлестом 200 мм;
- 1.2 Надеть на один конец кабеля защитный кожух.



Сечение кабеля, мм ²	10/25	25/50	70/120	150/240	300/400
A	130	200	240	270	300
B	320				

Разделка кабеля

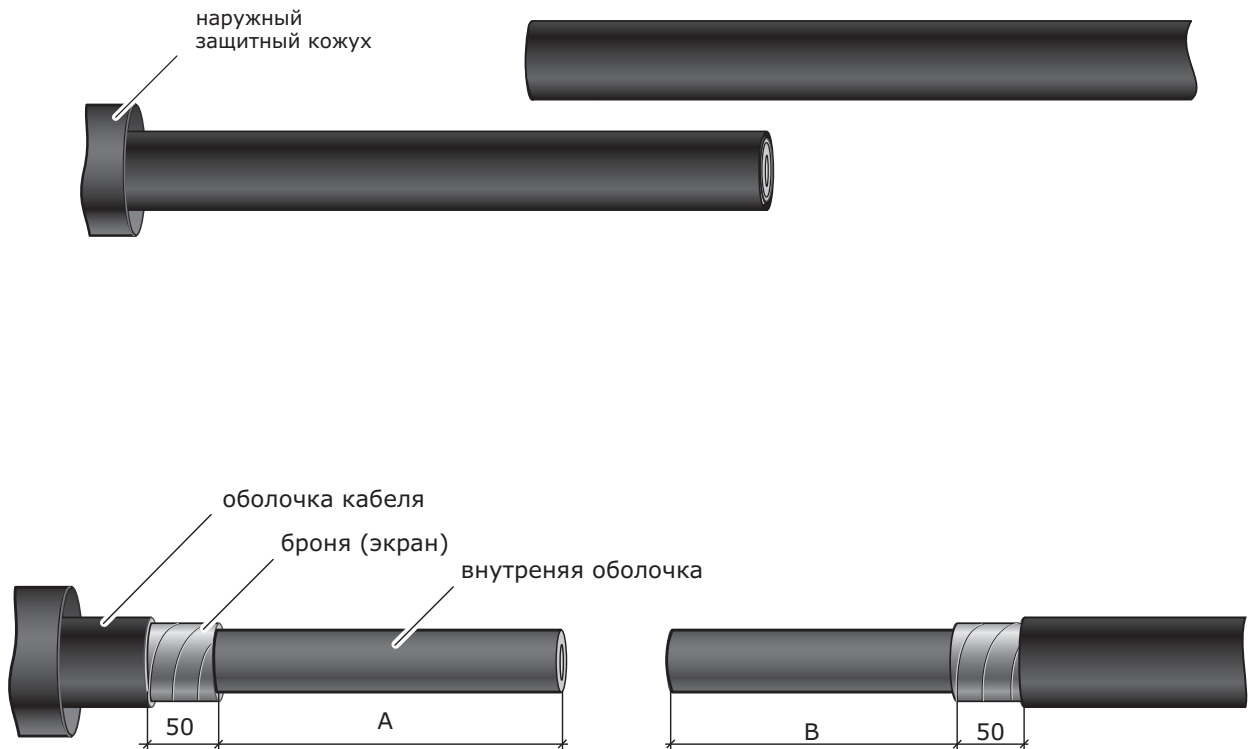
- 1.3 Удалить с кабеля внешнюю оболочку до проволочного экрана на длине A и B согласно таблице (разделка кабеля A должна проводиться со стороны кабеля с надетым кожухом);
- 1.4 При наличии медной бандажной ленты, фиксирующей проволочный экран, ленту обрезать на уровне среза оболочки;
- 1.5 Отогнуть все медные проволоки экрана на внешнюю оболочку кабеля и временно закрепить их на оболочке бандажом из лены ПВХ;



- 1.6 Жилы со стороны кабеля B обрезать в соответствии с размерами, указанными на рисунке. Жилы со стороны кабеля A оставить без изменений.

1 Подготовка и разделка кабеля

Для кабелей с броней и ленточным экраном

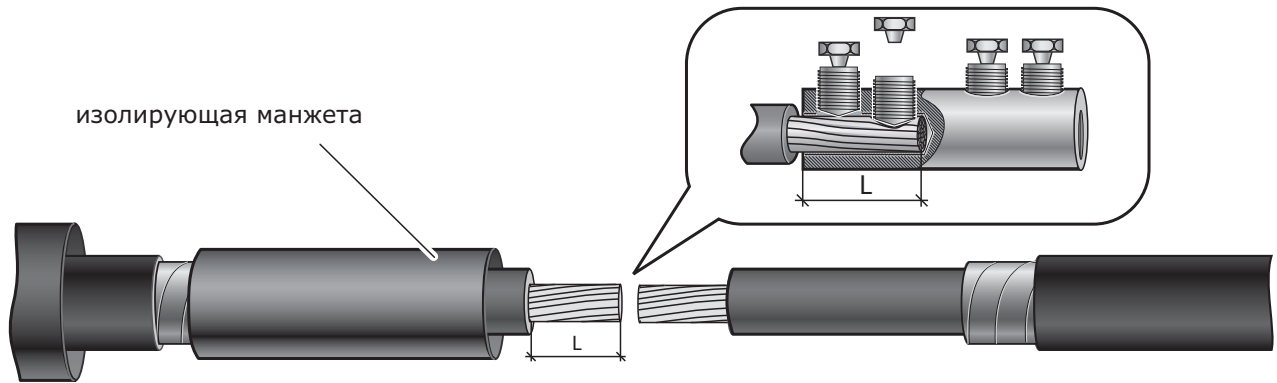


Сечение кабеля, мм ²	10/25	25/50	70/120	150/240	300/400
A	130	200	240	270	300
B	70	80	90	100	120

- 1.1** Распрямить концы кабеля на длине 1000 мм;
- 1.2** Надеть на один конец кабеля защитный кожух.
- 1.3** Снять с обоих концов кабеля оболочку и обрезать бронеленты (ленты экрана) согласно рисунку и таблице.

2

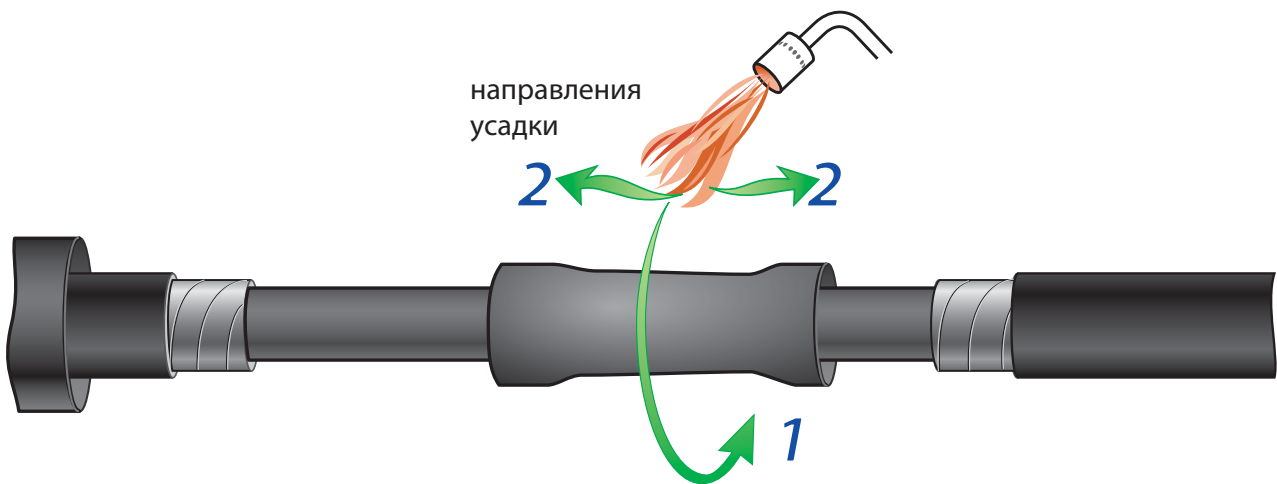
Соединение жил



- 2.1 Удалить с концов жил изоляцию на длине, равной глубине отверстия в соединителе;
- 2.2 Очистить поверхность оголенных участков жил от оксидной пленки и обезжирить;
- 2.3 Надеть изолирующую манжету на кабель большей длины;
- 2.4 Произвести соединение жил соединителем со срывными болтами;
- 2.5 Зашлифовать острые кромки и заусенцы, образовавшиеся после срыва болтовых головок.

3

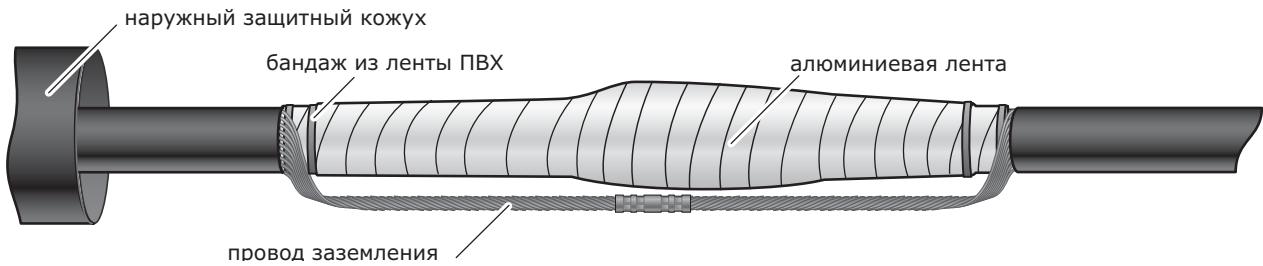
Установка изолирующей манжеты



- 3.1 Надеть на место соединения изолирующую манжету. Расположить ее по центру соединения и равномерно усадить, начиная от середины.

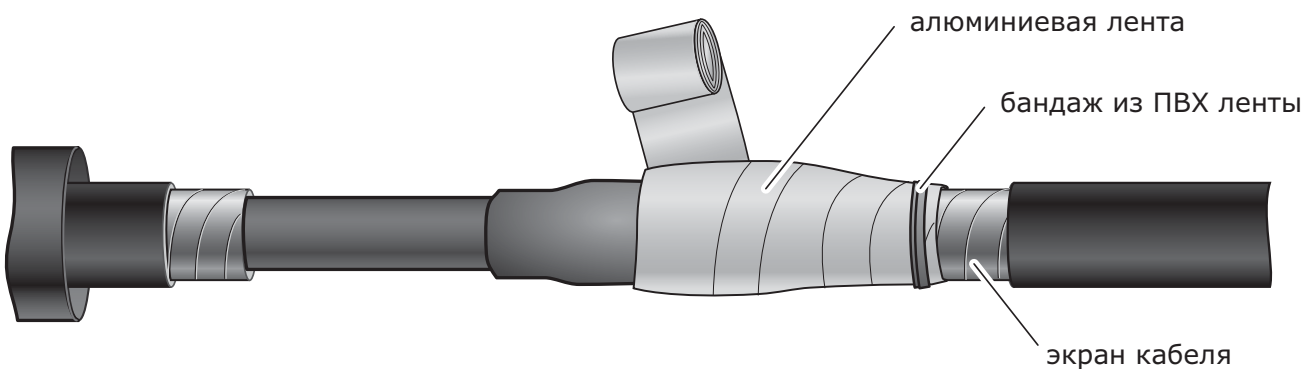
4 Восстановление экрана кабеля

Для кабелей с проволочным экраном



- 4.1** Поверх изолирующей манжеты произвести намотку алюминиевой экранирующей ленты с перехлестом витков 15-20 мм;
- 4.2** Концы алюминиевой ленты зафиксировать бандажом из 2-3 витков изолирующей ленты ПВХ;
- 4.3** Аккуратно разгладить ленту по контуру конструкции по всей длине намотки;
- 4.4** Удалить временный бандаж из ленты ПВХ, фиксирующий проволочный экран. Сформировать «косичку» [аккуратно собрать в пучок и скрутить свободные проволоки экрана кабеля]. Обрезать концы сформированного провода заземления на необходимую длину;
- 4.5** Соединить провод заземления, предварительно зачистив и обезжирив концы провода в соответствии с выбранным способом соединения.

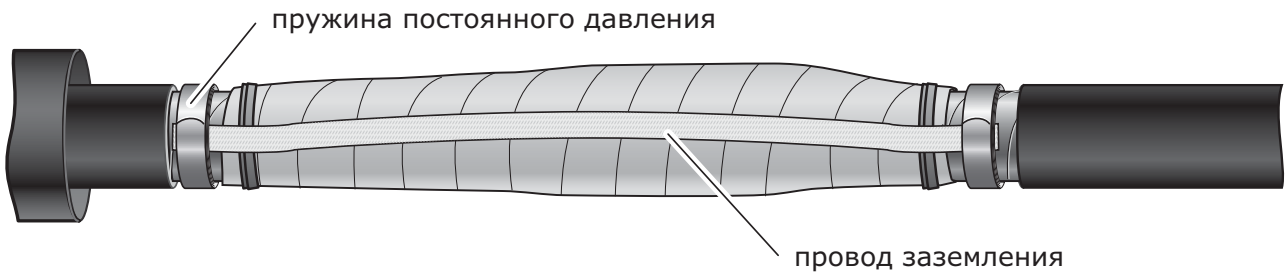
Для кабелей с броней и ленточным экраном



- 4.1** Поверх изолирующей манжеты произвести намотку алюминиевой ленты с перехлестом витков 15-20 мм и заходом на экран (броню) кабеля 10 мм;
- 4.2** Концы алюминиевой ленты зафиксировать бандажом из 2-3 витков изолирующей ленты ПВХ;
- 4.3** Аккуратно разгладить ленту по контуру конструкции на всей длине намотки.

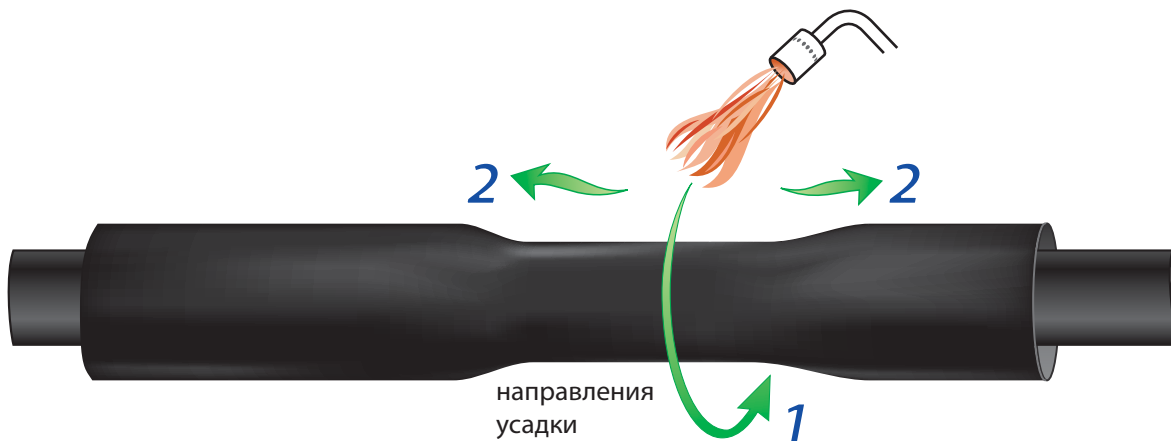
5 Монтаж провода заземления

Операция выполняется для кабелей с броней и кабелей с ленточным экраном



- 5.1 Распустить (растянуть в ширину) оба конца провода заземления на длине не менее 100 мм;
- 5.2 Закрепить провод заземления на бронелентах (лентах экрана) обоих концов кабеля с помощью пружин постоянного давления.

6 Установка внешнего защитного кожуха



- 6.1 Надвинуть на муфту внешний защитный кожух. Расположить его симметрично относительно центра муфты;
- 6.2 Усадить кожух начиная от середины, вначале по окружности, затем последовательно перемещаясь в сторону торцов;
- 6.3 После усадки защитный кожух должен заходить на защитный покров кабеля.

Монтаж муфты завершен. Дайте муфте остыть прежде чем подвергать ее какому-либо механическому воздействию.

Условия безопасной эксплуатации и утилизации

1. Муфты должны выдерживать без чрезмерного износа и любого другого повреждения механические, электрические, и тепловые нагрузки, случающиеся при нормальной эксплуатации.
2. Монтаж муфт должен производиться в соответствии с нормативно-технической документацией утвержденной в установленном порядке. После монтажа на кабельных линиях муфты должны выдерживать испытание в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок.
3. Муфты являются не ремонтируемым и не восстанавливаемым изделием. При выходе из строя муфты подлежат замене.
4. Все детали муфт относятся к 5 классу опасности в соответствии с ФККО.
5. Утилизация отходов после монтажа муфт не требует специальных мер предосторожности и может производиться вместе с бытовыми отходами.

Срок службы, правила транспортирования и хранения

1. Муфты в упакованном виде можно транспортировать автомобильным транспортом с закрытым кузовом, железнодорожным транспортом в закрытых вагонах, авиационным транспортом в негерметичных отсеках, речным и морским транспортом (в трюмах), либо в контейнерах всеми перечисленными видами транспорта.
2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. При хранении и транспортировании муфты должны быть защищены от механических повреждений.
3. Условия транспортирования муфт в части воздействия климатических факторов – 2 по ГОСТ 15150-69.
4. Условия хранения муфт в части воздействия климатических факторов – 1 по ГОСТ 15150-69.
5. Срок службы не менее 30 лет. Срок службы исчисляется с момента ввода узла в эксплуатацию. Фактически срок службы не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет с момента монтажа.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытаний, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- наличия следов вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока эксплуатации.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93